

Großteilebearbeitung ■ Multitasking-Maschinen ■ Komplettbearbeitung ■ Digitalisierung

## Made for You

Der EMO-Auftritt von Bimatec Soraluca folgt der Produktphilosophie #MadeForYou. Deren vier Kernthemen sind die intelligente Maschine, die Multitasking-Komplettbearbeitung auf einer Maschine, praxisorientierte Dienstleistungen sowie Präzision.



1 Zeitgemäße Großteilebearbeitung: Fahrständer-Fräs- und Bohrzentrum FP

(© Bimatec Soraluca)

Soraluca hat sich nach eigenen Angaben als einer der technologischen Marktführer für Groß-Fräs- und Drehzentren etabliert. Die Basis dafür bilden hochwertige Produkte und kundenorientierte Dienstleistungen. Die Philosophie #MadeForYou mit ihren vier Kernthemen soll Kunden tagtäglich einen Mehrwert ermöglichen.

### Die intelligente Maschine<sup>Plus</sup>

Bei der Entwicklung der Technologien

der intelligenten Maschine stellte Soraluca die Unterstützung des Maschinenbedieners in den Fokus. Die Technologien zielen ab auf höhere Genauigkeiten und damit Präzision, verbesserte Effizienz, Benutzerfreundlichkeit, Ergonomie und Sicherheit bei gleichzeitiger Reduzierung von Zykluszeiten, Stillstandzeiten und Verbrauch von Emissionen.

Zur EMO wurde das bestehende Konzept zur intelligenten Maschine<sup>Plus</sup> weiterentwickelt. Zu den bereits be-

kannten Technologien wurde die Weltneuheit DWS, die Schwingungen am Werkstück eliminiert, hinzugefügt. Von der Leistung der intelligenten Dämpfungslösungen DAS<sup>+</sup> und DWS, die das Rattern während der Bearbeitung verhindern und dadurch die Zerspanungsleistung steigern, können sich Besucher live auf der Messe überzeugen.

Ebenfalls werden die zahlreichen Vorteile des patentierten und mehrfach ausgezeichneten VSET-Systems zur Vermessung und Ausrichtung von Rohteilen mittels Fotogrammetrie-Technologie demonstriert. Mit dieser kostengünstigen und präzisen Vermessung des Werkstücks außerhalb der Maschine wird die Qualität des Rohteils sichergestellt. Des Weiteren wird durch Standardisierung des Ausrichteverfahrens eine deutliche Effizienzsteigerung erkennbar.

Zum Thema Prozesssteigerung hat Soraluca ein weiteres Highlight zu bieten: Die Smart HMI, eine intuitive, ergonomische und einfach zu bedienende intelligente Benutzeroberfläche, verkürzt Arbeitszeiten und erhöht die Effizienz des gesamten Prozesses.

### Multitask/Multitalent ›All in one‹

Kunden fordern heute Maschinenkonzepte, die höchstmögliche Flexibilität bei der Bearbeitung komplexer Werkstücke bieten. Darauf reagiert Soraluca mit einer neuen Kompaktbaureihe von Multitaskingmaschinen. Neben den Funktionen Fräsen und Drehen steht den Kunden jetzt auch das Schleifen zur Verfügung.



2 Die neue Kompaktbaureihe an Multitaskingmaschinen für die Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke in einer Aufspannung (© Bimatec Soraluce)

Die Maschinen bieten hohe Kapazitäten und Funktionen, um eine Vielzahl von Werkstücken unterschiedlicher Größe und Form mit hoher Effizienz und Präzision zu bearbeiten. Durch die Komplettbearbeitung mittels Fräsen, Drehen und Schleifen auf einer Maschine entfällt das Umspannen, wo-

durch Zyklus- und Spannzeiten sowie die Fertigungskosten drastisch reduziert werden. Das Unternehmen bietet eine umfassende Reihe von Multitaskingfunktionen wie speziell entwickelte Drehstahlhalter, Karussell- und Drehtische mit Drehzahlen bis  $400 \text{ min}^{-1}$ , kundenspezifische Zyklen und eine gro-

ße Auswahl an Multifunktions-Fräsköpfen.

Ein wesentliches Highlight aller Soraluce-Multitaskingzentren ist der neue mechanische Fräskopf HxxxT. Mit der T-Funktion wird der Fräskopf zu einem leistungsstarken Multifunktions-Fräskopf, Dreh- und Schleifkopf – mit ein und derselben Werkzeugaufnahme. Dadurch ist der automatische Werkzeugwechsel der Fräs- und Drehwerkzeuge über einen Werkzeugwechsler garantiert.

Die Multitaskingmaschinen bieten hochpräzise Bearbeitung im Mikrometerbereich und Oberflächenqualität  $R_a$  »

## INFORMATION & SERVICE



### HERSTELLER

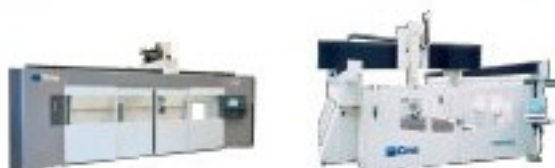
**Bimatec Soraluce**  
**Zerspanungstechnologie GmbH**  
 65549 Limburg  
 Tel. +49 6431 9782-0  
[www.bimatec-soraluce.de](http://www.bimatec-soraluce.de)  
 EMO Halle 13, B38



# LIMIT LESS TECH NOLOGY

We will put our patented technology, know-how and team of experts at your service, to ensure your preminent business reality. We will assist you to achieve the perfect solution, which your ambitious project requires. Together, we accept the challenge of ensuring the success of your future ideas, with the aid of our world class machinery and vast experience.

**HIGH SPEED 5-AXIS  
CNC MACHINES FOR  
ALUMINIUM AND  
COMPOSITES  
PROCESSING**



Hannover,  
16-21 September  
**EMO** Hall 13  
**Hannover** Booth C91

von kleiner 0,4 µm für Werkstücke mit Durchmessern von 1000 bis 8000 mm. Das entwickelte Multitaskingkonzept ›All in one‹ ist bei Bett-Fräs-, Dreh- und Schleifzentren (T-Baureihe), Fahrständer-Fräs- und Drehzentren (F-Baureihe), Portal-Fräs- und Drehzentren (P-Baureihe) sowie Vertikaldrehzentren (VTC-Baureihe) einsetzbar. Auf der EMO präsentiert Soraluze den technologischen Fortschritt des neuen Multitaskingkonzepts anhand des Bett-Fräs-, Dreh- und Schleifzentrums TR-M 35.

### Service aus Leidenschaft

Bimatec Soraluze bietet umfassende Serviceleistungen sowie effektive Dienstleistungen und Unterstützung in allen Lebensabschnitten der Maschine. Die Technologiespezialisten analysieren und werten die Produktions- und Bearbeitungsprozesse der Kunden aus und erarbeiten die optimalen Zerspanungslösungen für jede spezifische Anwendung. Immer mit dem Blick auf erhöhte Präzision, optimierte Bearbeitungsprozesse, Steigerung der Maschinenkapazität und reduzierte Zykluszeiten.

Das Servicekonzept umfasst die Servicehotline sowie eine regionale Serviceflotte mit kompetenten Technikern für Fehlerbehebungen binnen 24 Stunden. Ein spezialisiertes Team aus den Bereichen Mechanik, Elektronik und Anwendung bietet kompetente Soforthilfe an 365 Tagen im Jahr. Bimatec Soraluze hält 64 Austausch- und Leihfräsköpfe bereit und versorgt Kunden innerhalb



4 Geschäftsführender Gesellschafter Andreas Lindner: ›Die DanobatGroup, zu der Bimatec Soraluze gehört, bietet ihren Kunden ein vollständiges und wettbewerbsfähiges Multitechnologie-Maschinenprogramm und investiert jährlich etwa acht Prozent ihres Umsatzes in Weiterentwicklung und Forschung‹ (© Bimatec Soraluze)

von 24 Stunden mit den Leihfräsköpfen und hochwertigen Originalteilen. Auch bei der Nachrüstung und Modernisierung von älteren Soraluze-Maschinen können Kunden auf die Erfahrung und die Expertise des Herstellers bauen. Diverse praxisorientierte Schulungen für Maschinenbediener, Programmierer und Instandhaltungspersonal runden das breite Serviceangebot ab.

### Präzision – jedes Bauteil ein Meisterstück

Präzision ist die Maxime für Soraluze und alle Technologielösungen sind da-

rauf ausgelegt, dass Kunden ihre Werkstücke mit höchstmöglicher Genauigkeit und Qualität bearbeiten können. Die solide Gusskonstruktion und Grundstruktur der Maschinen, gepaart mit modernen Linearwälvführungen und einer besonderen Fräskopftechnologie sind die Grundlagen für überdurchschnittliche geometrische Genauigkeiten. Dafür präsentiert Soraluze auf der EMO folgende Schlüsseltechnologien:

- Dynamische Durchhangkompensation DBS: Besonders große, schwere Werkzeuge und der Wechsel zwischen verschiedenen Fräsköpfen mit unterschiedlichen Gewichten nehmen häufig Einfluss auf die Geradheit der Frässchieberachse. DBS garantiert die Präzision bei der Geradheit, Parallelität und Ebenheit im kompletten Verfahrbereich des Frässchiebers und der Pinole in Verbindung mit der Vertikalachse. Ohne Mitwirkung des Maschinenbedieners wird das Werkzeug vollautomatisch im rechten Winkel oder parallel zur Vertikalachse ausgerichtet.
- Dynamische Fräskopfkompensation DHC: Für eine dauerhafte Genauigkeit im gesamten Arbeitsbereich sorgen die automatische Vermessung der Maschinenkinematik und direkte Kompensation verschiedener Fräsköpfe und Pinolen in jeder Position im Arbeitsraum sowie in jeder Fräskopfstellung. ■



3 Großmaschinen made by Soraluze: Portal-Fräs-, Dreh- und Bohrzentrum PMG

(© Bimatec Soraluze)